

BLUEBRAZE HARTLOTE.

MEHR EFFIZIENZ.

GLEICHE QUALITÄT.



BRAZETEC BlueBraz

Weniger Silber! Gleiche Löttemperatur!
Gleiche Festigkeit! Mehr Lot!

Jahrzehnte Erfahrung, erfolgreiche Entwicklungsarbeit waren die Basis für eine weltweit einzigartige Innovation im Bereich Silberhartlote – das Ergebnis: **BrazeTec BlueBraz**!

Wir bieten bereits seit Jahren durch einen reduzierten Silbergehalt im Hartlot größere Unabhängigkeit vom Edelmetallmarkt und erhöhte Planungssicherheit. Qualität und Verarbeitungstemperatur sind gleich. Mit gleicher Materialmenge wesentlich mehr Lötvorgänge.

Fazit: Löten mit geringeren Kosten!

/ Weniger Silber: bis minus 21 %.

Durch den deutlich reduzierten Silbergehalt sind Sie mit unseren BrazeTec BlueBraz-Hartlote weniger abhängig von den Schwankungen der Silberpreise am Edelmetallmarkt und erreichen dadurch eine höhere Planungssicherheit bei der Kalkulation der Materialkosten.

Für die Werkzeugindustrie stehen Ihnen sowohl unser Hartlot BrazeTec BlueBraz 2810 als auch die Schichtlote BrazeTec BlueBraz 28/Cu und BrazeTec BlueBraz 28/Cu^{plus} zur Verfügung.

Für den Anlagenbau und Kälte- und Klimatechnik stehen Ihnen die Hartlote BrazeTec BlueBraz 3510, BrazeTec BlueBraz 3010 und BrazeTec BlueBraz 2410 als Alternative zu den bekannten AgCuZnSn-Silberhartloten zur Verfügung.

Ist ihr Interesse geweckt, finden Sie in den folgenden Tabellen die Lieferformen und weitere technische Daten.

/ Gleiche Verarbeitungseigenschaften:

Konstruktion, Prozesse, Verarbeitung bleiben unverändert. Bei der Entwicklung von BrazeTec BlueBraz hatte neben der Silberreduzierung, die Beibehaltung wichtiger Materialeigenschaften der Standardlote oberste Priorität.

Die Funktionalität von BrazeTec BlueBraz hat sich in umfangreichen Tests und Versuchen bestätigt. Für Sie als Kunde bedeutet dies, Konstruktionen oder Prozesse müssen im Allgemeinen nicht verändert werden. Die Verarbeitung geht wie gewohnt von statten.

/ Mehr Lot: rund sechs Prozent, mehr Lot pro Kilogramm.

Silber hat, ähnlich wie Gold, eine hohe Dichte. Dank des geringen Silberanteils von BrazeTec BlueBraz verringert sich daher die Dichte unserer neuen Hartlote.

Dies führt dazu, dass Sie bis zu fünf Meter mehr Lotmaterial pro Kilogramm erhalten. Zukünftig können Sie ergo mit der gleichen Materialmenge rund sechs Prozent mehr Lötungen durchführen oder im Umkehrschluss, Materialkosten einsparen – und zwar dauerhaft!

Im Falle Ihrer konkreten Anwendung beraten wir Sie gern und stehen mit Rat und Tat mit unserer Anwendungstechnik für Sie bereit.



Patentiert & gleiche Verarbeitungseigenschaften

Produktbezeichnung	Reduzierung des Silbergehalts *	Typische Anwendungsfelder
Massivlote		
BrazeTec BlueBraz 3510	- 10 Gew.-%	HVACR- Industrie
BrazeTec BlueBraz 3010	- 10 Gew.-%	HVACR- Industrie
BrazeTec BlueBraz 2810	- 21 Gew.-%	Werkzeugindustrie
BrazeTec BlueBraz 2410	- 10 Gew.-%	HVACR- Industrie
BrazeTec BlueBraz 2010	- 10 Gew.-%	HVACR- Industrie
Schichtlote		
BrazeTec BlueBraz 28/Cu	- 10,5 Gew.-%	Werkzeugindustrie
BrazeTec BlueBraz 28/Cu ^{plus}	- 10,5 Gew.-%	Werkzeugindustrie

*) Silbergehalt im Vergleich mit den Standardhartloten BrazeTec 4576, BrazeTec 4076, BrazeTec 3476 und BrazeTec 3076 sowie Werkzeughartloten/-schichtloten BrazeTec 4900, BrazeTec 4900A, BrazeTec 49/Cu und BrazeTec 49 Cu^{plus}

Vergleich von Werkzeugloten mit silberreduzierten Loten **BrazeTec BlueBraz Loten**

Bezeichnung	Zusammensetzung in Gew.-%						Schmelz- bereich nach DSC ca. in °C	Löt- temp. min. in °C	Scher- festigkeit ^{*)} min. in MPa	Dichte in g/cm ³	ISO 17672	Lieferformen			
	Ag	Cu	Zn	Mn	Ni	In									
BrazeTec 4900	49	16	23	7,5	4,5	-	680 - 705	690	250	8,9	Ag449	•	•	•	•
BrazeTec 4900 A	49	27,5	20,5	2,5	0,5	-	670 - 720	710	240	8,9	-	•	•	•	•
BrazeTec 5081	50	20	28	-	2	-	670 - 730	700	230	9,2	Ag450	•	•	•	•
BrazeTec BlueBraz 2810	28	39	20	10	1	2	680 - 760	710	250	8,7	-	•	•	•	•
Schichtlote ^{*)}															
BrazeTec 49/Cu	49	27,5	20,5	2,5	0,5	-	670 - 720	710	150	9,0	-	-	-	•	•
BrazeTec BlueBraz 28/Cu	28	39	20	10	1	2	680 - 760	710	150	8,7	-	-	-	•	•
BrazeTec 49/Cu ^{plus}	49	27,5	20,5	2,5	0,5	-	670 - 720	710	180	9,0	-	-	-	•	•
BrazeTec BlueBraz 28/Cu ^{plus}	28	39	20	10	1	2	680 - 760	710	180	8,7	-	-	-	•	•

^{*)} Gemessen nach BrazeTec Standard, Verbund 1.2210 & K10

^{*)} Die Angaben zur Zusammensetzung von Schichtloten beziehen sich ausschließlich auf die Lotschicht.

Vergleich von BrazeTec Silberhartloten, Cadmiumfrei mit silberreduzierten BrazeTec BlueBraze Silberhartloten

Bezeichnung	Zusammensetzung in Gew.-%							Schmelzbe- reich nach DSC ca. in °C	Löt- temp. min. in °C	Scher- festigkeit nach DIN EN 12797 in MPa		Dichte in g/cm³	ISO 17672	Lieferformen			
	Ag	Cu	Zn	Mn	Sn	In	Si			S 235	E 295			ISO 17672	ISO 17672	ISO 17672	ISO 17672
BrazeTec 4576	45	27	25,5	-	2,5	-	-	645 - 695	695	350	430	9,1	Ag145	•	•	•	•
BrazeTec BlueBraze 3510	35	32,6	20	10	2	-	0,4	680 - 700	700	320	420	8,6	-	•	•	-	-
BrazeTec 4076	40	30	28	-	2	-	-	665 - 725	725	350	430	9,0	Ag140	•	•	•	•
BrazeTec BlueBraze 3010	30	37,5	20	10	2	-	0,2	690 - 730	730	350	430	8,4	-	•	•	-	-
BrazeTec 3476	34	36	27,5	-	2,5	-	-	655 - 745	745	360	480	8,9	Ag134	•	•	•	•
BrazeTec BlueBraze 2410	24	43,7	20	10	2	-	0,3	690 - 750	750	330	480	8,4	-	•	•	-	-
BrazeTec 3076	30	36	32	-	2	-	-	675 - 760	760	360	480	8,8	Ag130	•	•	-	•
BrazeTec BlueBraze 2010	20	42,5	25	10	-	2	0,2	710 - 765	765	300	440	8,3	-	•	•	-	-



Weniger Silber! Gleiche Temperatur! Mehr Lot!

Produktbezeichnung	Mehr Lotmenge	Mehr Lotmenge als Draht Bspw. Ø 1,5 mm	Mehr Lotmenge Bspw.: 2,5 mm x 0,3 mm
	in Gew.-%/kg *	in m/kg *	in m/kg *
Massivlote			
BrazeTec BlueBraze 3510	+ 5,8	+ 3,6	-
BrazeTec BlueBraze 3010	+ 7,1	+ 4,5	-
BrazeTec BlueBraze 2810	+ 2,3	+ 1,5	+ 3,4
BrazeTec BlueBraze 2410	+ 6,0	+ 3,8	-
BrazeTec BlueBraze 2010	+ 6,0	+ 3,9	-
Schichtlote			
BrazeTec BlueBraze 28/Cu	+ 3,5	-	+ 5,1
BrazeTec BlueBraze 28/Cu ^{plus}	+ 3,5	-	+ 5,1

*) Hartlotmenge in Abhängigkeit zur geringeren Dichte von BrazeTec BlueBraze, im Vergleich mit Standardloten BrazeTec 4576, BrazeTec 4076, BrazeTec 3476 und BrazeTec 3076, sowie den Werkzeugloten BrazeTec 4900, BrazeTec 49/Cu und BrazeTec 49/Cu^{plus}