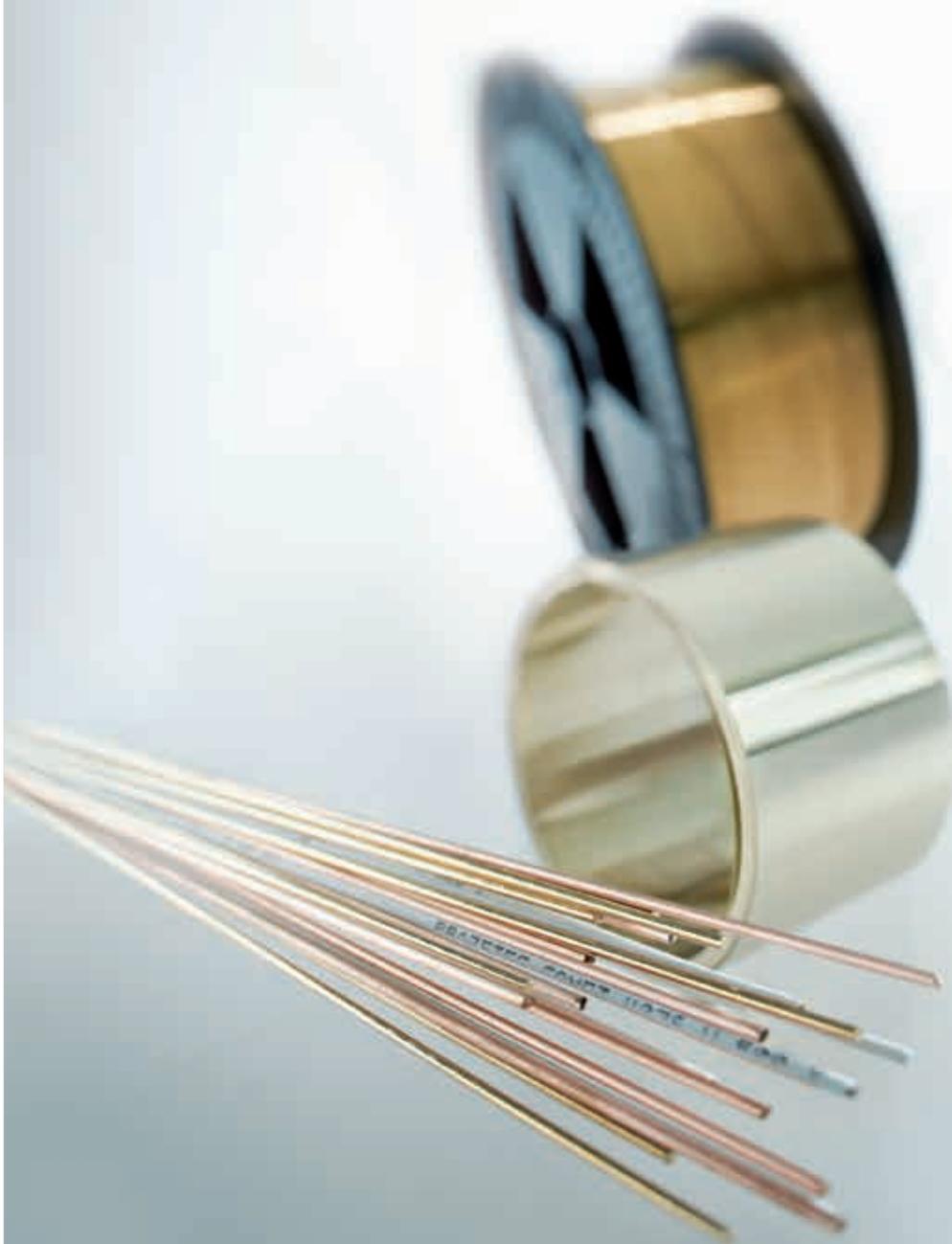


# BRAZETEC Hartlote und flussmittelummantelte Hartlote





## / BRAZETEC Silberhartlote, cadmiumfrei

Die Silberhartlote dieser Seite können ohne zusätzliche Angaben in der Regel für Betriebstemperaturen von -200 °C bis zu +200 °C eingesetzt werden. Alle Lote sind für beliebige Stähle, Kupfer- und Kupferlegierungen sowie Nickel und Nickellegierungen einsetzbar. Die zinnfreien Lote sind besonders für dynamische Betriebsbelastungen geeignet. Weitere Lote sind auf Anfrage erhältlich oder nach Kundenwunsch lieferbar.

Bezeichnung	Zusammensetzung in Gewicht-%					Schmelzbereich nach DSC	Schmelzbereich nach ISO 17672	Löttemp. min.	Dichte	ISO 17672	Scherzugfestigkeit nach DIN EN 12797 min.	Lieferform			
	Ag	Cu	Zn	Sn	Sonstige	in °C	in °C	in °C	in g/cm <sup>3</sup>		in MPa on S 235				
BrazeTec 5662	56	19	17	5	3 Ga	605 – 630	–	630	9,3	–	150	•	•	–	–
BrazeTec 5600	56	22	17	5	–	630 – 655	620 – 655	655	9,4	Ag 156	150	•	•	•	•
BrazeTec 5507	55	21	22	2	–	650 – 670	630 – 660	670	9,3	Ag 155	150	•	•	•	•
BrazeTec 4576	45	27	25,5	2,5	–	645 – 695	640 – 680	695	9,1	Ag 145	150	•	•	•	•
BrazeTec 4076	40	30	28	2	–	665 – 725	650 – 710	725	9,0	Ag 140	150	•	•	•	•
BrazeTec 3476	34	36	27,5	2,5	–	655 – 745	630 – 730	745	8,9	Ag 134	150	•	•	•	•
BrazeTec 3076	30	36	32	2	–	675 – 760	665 – 755	760	8,8	Ag 130	150	•	•	–	•
BrazeTec 2576	25	40	33	2	–	680 – 775	680 – 760	775	8,8	Ag 125	150	•	•	–	•
BlueBraze 2410	24	43,7	20		0.3 Si/10 Mn	690 – 750	–	750	8,4	–	150	•	•	–	•
BrazeTec 4404	44	30	26		–	675 – 735	675 – 735	735	9,1	Ag 244	150	•	•	•	•
BrazeTec 3075	30	38	32		–	700 – 775	680 – 765	775	8,8	Ag 230	150	•	•	•	•
BrazeTec 2500	25	40	35		–	715 – 790	700 – 790	790	8,7	Ag 225	150	•	•	–	•
BrazeTec 2009	20	44	35,8		0.15 Si	730 – 810	–	810	8,6	Ag 220	150	•	•	–	•

Alle Lote auch mit 0,15 % Si lieferbar

## / BRAZETEC CoMet Hartlotstäbe, borsäurefrei ummantelt & cadmiumfrei

Aus der umfangreichen Palette der cadmiumfreien Hartlote bietet BRAZETEC die aufgeführten Hartlote unter dem Namen BrazeTec CoMet (Coated Metal) auch als flussmittelummantelte Stäbe an. Diese sind natürlich frei von gesundheitsschädlichen Lösungsmitteln, Kunststoffen und Borsäure. Das Flussmittel entspricht dem Typ FH 10 nach DIN ISO 18496. Für die Anwendung gelten die entsprechenden Hinweise zu cadmiumfreien Hartloten. Bedingt durch die Flussmittelummantelung ist der Silbergehalt des ummantelten Lotstabs niedriger als der Silberanteil des reinen Lotstabs. Die Zusammensetzung der reinen Lotstäbe entspricht selbstverständlich den aufgeführten Zusammensetzungen bei cadmiumfreien Hartloten. Das Dickenverhältnis der Flussmittelbeschichtung zum Kerndraht des BrazeTec CoMet Lotstabs kann nach Kundenwunsch im Bereich von 1,3-2,4 standardmäßig angeboten werden. Auf Anfrage sind auch weitere Lote mit Flussmittelummantelung lieferbar.



Bezeichnung	Schmelzbereich nach DSC		Löttemperatur min.	Lieferform
	in °C		in °C	
BrazeTec CoMet 5600 U	630 – 655		655	•
BrazeTec CoMet 4576 U	645 – 695		695	•
BrazeTec CoMet 4404 U	675 – 735		735	•
BrazeTec CoMet 4076 U	665 – 725		725	•
BrazeTec CoMet 3476 U	655 – 745		745	•
BrazeTec CoMet 3076 U	675 – 760		760	•
BlueBraze CoMet 2410 U	690 – 750		750	•
BrazeTec CoMet 2009 U	730 – 810		810	•

Alle Lote auch mit 0,15 % Si lieferbar

Draht Stäbe Band Formteile Flussmittelummantelte Lote