

BRAZETEC Weichlote und Weichlötflussmittel Wärmeschutzmatte und Reinigungsvlies



/ BRAZETEC Weichlotpasten für die Installationstechnik

Die Weichlotpasten BrazeTec Degufit 3000 sowie BrazeTec Degufit 4000 sind ein Gemisch aus Weichlotpulver, Flussmittel und einem Bindemittel. Sie werden wie Flussmittel angewendet und tragen zu einem hohen Füllgrad des Lötspalts und somit zu einer

verbesserten Festigkeit bei. Außerdem verhindern sie ein Überhitzen der Rohre und Fittings, da das Erreichen der Löttemperatur deutlich erkennbar ist. Wie angegeben müssen sie in jedem Fall mit zusätzlichem Weichlot verarbeitet werden.

| Bezeichnung | Zusammensetzung in Gewicht-% | | | Schmelzbereich in °C | Lot nach DIN EN ISO 9453 | Flussmittel nach DIN EN ISO 9454 | Verarbeitung mit | Lieferform |
|-------------------------|------------------------------|----|----|-------------------------|-----------------------------|-------------------------------------|------------------|------------|
| | Sn | Ag | Cu | | | | | |
| BrazeTec Degufit® 3000* | 97 | - | 3 | 227 - 310 | 402 | 3.1.1.4. | BrazeTec 3 | • |
| BrazeTec Degufit® 4000 | 97 | 3 | - | 221 - 224 | 702 | 3.1.1.4. | BrazeTec 4 | • |

* zertifiziert durch DVGW

/ BRAZETEC Weichlote für die Installationstechnik

Die Weichlote BrazeTec 3 und BrazeTec 4 entsprechen in ihrer Zusammensetzung der Anforderung des DVGW. Sie werden in einer

handlichen 250-g-Spule geliefert. BrazeTec Darifix 3 findet vor allem in der Bauklempnerei Anwendung.

| Bezeichnung | Zusammensetzung in Gewicht-% | | | Schmelzbereich in °C | DIN EN ISO 9453 | Geeignet zum Weichlöten in der Installationstechnik | | Verarbeitung alternativ mit Flussmittel DIN EN ISO 9454 3.1.1.4./Weichlotpaste | Lieferform | |
|----------------------------------|------------------------------|----|----|-------------------------|-----------------|---|------------------|---|------------|-----|
| | Sn | Ag | Cu | | | Rohrwerkstoff | Fittingwerkstoff | | III | III |
| BrazeTec 3 | 97 | - | 3 | 227 - 310 | 402 | Kupfer | Kupfer, Messing | BrazeTec Soldaflux® 7000 | • | - |
| | | | | | | | Rotguss | BrazeTec Degufit® 3000 | | |
| BrazeTec 4 | 97 | 3 | - | 221 - 224 | 702 | Kupfer | Kupfer, Messing | BrazeTec Soldaflux® 7000 | • | - |
| | | | | | | | Rotguss | BrazeTec Degufit® 4000 | | |
| BrazeTec Darifix 3 ¹⁾ | 97 | - | 3 | 227 - 310 | 402 | Weichlöten von Kupfer in der Bauklempnerei | | BrazeTec Soldaflux® 7000 | - | • |

¹⁾ Lieferform: Stäbe 12 x 12 x 400 mm

/ BRAZETEC Soldamoll® Spezial-Weichlote

BrazeTec Soldamoll Spezial-Weichlote sind in vielfältigen Anwendungsgebieten einsetzbar. Sie können unter anderen zum Löten von Bauteilen aus Messing, Stahl und Kupfer eingesetzt werden.

| Bezeichnung | Zusammensetzung in Gewicht-% | | | | Schmelzbereich in °C | Dichte in g/cm³ | Scherfestigkeit in MPa | | | Elektrische Leitfähigkeit in m/Ωmm² | DIN EN ISO 9453 | Besonderheiten der Anwendung | Lieferform | | | |
|-------------------------|------------------------------|-----|----|----|-------------------------|--------------------|------------------------|----|-------|--|-----------------|--|------------|-----|-----|-----|
| | Sn | Ag | Cu | Sb | | | Cu | Ms | S 235 | | | | III | III | III | III |
| BrazeTec Soldamoll® 220 | 96.5 | 3.5 | - | - | 221 | 7.3 | 30 | 20 | 25 | 7.5 | 703 | Hervorragende Benetzung Wasserinstallation | • | • | • | • |
| BrazeTec Soldamoll® 230 | 97 | - | 3 | - | 227 - 310 | 7.3 | 30 | 20 | 25 | 7.5 | 402 | - | • | - | • | - |
| BrazeTec Soldamoll® 235 | 95 | - | - | 5 | 235 - 240 | 7.2 | 30 | 20 | 30 | 6.2 | 201 | - | • | • | - | - |

/ BRAZETEC Soldaflux® Weichlötlösungsmittel

BrazeTec Soldaflux Weichlötlösungsmittel sind teilweise korrosiv. Die Reste der korrosiven Flussmittel müssen wie angegeben nach

erfolgter Lötung durch Abkochen in Wasser von dem Bauteil entfernt werden.

| Bezeichnung | Wirktemperaturbereich | Art der Rückstände | Rückstände löslich in | DIN EN 9454 | Besonderheiten der Anwendung | Lieferform |
|--------------------------|-----------------------|--------------------|-----------------------|-------------|--|------------|
| | in °C | | | | | |
| BrazeTec Soldaflux® 7000 | 150 – 400 | bedingt korrosiv | Wasser | 3.1.1.A | Kohlenstoff-Stähle, NE-Metalle, Kupferrohrinstallation | • |
| BrazeTec Soldaflux® K | 150 – 450 | stark korrosiv | Wasser | 3.1.1.A | Kohlenstoff-Stähle, NE-Metalle | • |
| BrazeTec Soldaflux® K 15 | 200 – 450 | stark korrosiv | Wasser | 3.1.1.A | Kohlenstoff-Stähle, NE-Metalle | • |
| BrazeTec Soldaflux® Z | 150 – 450 | stark korrosiv | Wasser | 3.1.1.A | nichtrostende, zunderfeste Stähle | • |
| BrazeTec Soldaflux® Z 30 | 150 – 450 | stark korrosiv | Wasser | 3.1.1.A | Stähle, NE-Metalle | • |

/ BRAZETEC Wärmeschutzmatte

Die asbestfreie Wärmeschutzmatte hat die vorteilhaften Eigenschaften hochwertiger, nichtschmelzender Faservliese und die Festigkeitswerte textiler Glasprodukte. Die dichte, doppelagige Faserauflage mit Absteppungen, die mit hochwertigen, nicht brennbaren Metallnähgarnen verarbeitet sind, verringert die Luftdurchlässigkeit ohne Beeinträchtigung der Flexibilität. Eine zusätzliche Metallfolien-Zwischenlage verbessert Isoliereigenschaften sowie Wärmedämmung und sorgt für Formstabilität bei lockeren

Umhüllungen. Die Wärmeschutzmatte schützt die Umgebung der Lötstelle vor der Streuflamme des Brenners. Ein direktes Erhitzen mit dem Brenner sollte vermieden werden. Die BrazeTec Wärmeschutzmatte ist von 300 °C bis kurzzeitig 1000 °C temperaturbeständig. Das Schmelzverhalten ist durch eine Spezialbehandlung um ein Vielfaches verzögert. Gegenüber Laugen und Säuren ist die Matte nur bedingt beständig, mit Ölen und Fetten hingegen kann sie in Verbindung gebracht werden.

/ BRAZETEC Reinigungsvlies

Reinigungsvlies für das Säubern von Rohrenden bei Kupferrohren.

Vorteile bei der Anwendung des Reinigungsvlies:

- Kein metallischer Abrieb
- Schnelle, riefenfreie Rohrreinigung

Das Vlies ist lange einsetzbar, da es durch Ausklopfen oder Auswaschen immer wieder gereinigt werden kann. Auch Öl- und Fettrückstände lassen sich entfernen, da das Reinigungsvlies lösungsmittelbeständig ist.

BRAZETEC GmbH
Konrad-Zuse-Straße 13
63755 Alzenau

Tel. +49 6023 5071-0

info@brazetec.de
www.brazetec.de

BRAZETEC
Hochreine Weichlote



/ BRAZETEC Hochreine Weichlote

Die hochreinen BRAZETEC Weichlote bieten Ihnen die ideale Lösung für den Aufbau anspruchsvoller Hochleistungskomponenten in der Elektronik und Mikroelektronik. Besonders geeignet für Anwendungen wie Insulated-Gate Bipolar Transistoren (IGBT) und Small-Outline Transistoren (SOT), erfüllen unsere Lote höchste Qualitätsstandards. BRAZETEC setzt auf Rohstoffe mit einer Reinheit von 4N/5N, um den anspruchsvollen Anforderungen der Leistungselektronik gerecht zu werden. Vertrauen Sie auf die hochreinen BRAZETEC Weichlote für zuverlässige und langlebige Lot-Verbindungen und exzellente Leistung in Ihren elektronischen Bauteilen.

Legierungseigenschaften

| Legierungszusammensetzung | T _{Solidus} [°C] | T _{Liquidus} [°C] | Dichte [g/cm ³] |
|---------------------------|---------------------------|----------------------------|-----------------------------|
| SnAg3Cu0,5 | 217 | 223 | 7,4 |
| SnAg3Cu0,5Co0,1 | 219 | 236 | 7,4 |
| SnAg3,5 | 221 | 221 | 7,4 |
| SnCu3In0,5 | 226 | 300 | 7,4 |
| In | 156 | 156 | 7,3 |
| InSn50 | 118 | 124 | 7,2 |
| PbAg2,5 | 304 | 304 | 11,2 |
| PbSn4 | 310 | 317 | 11,1 |
| PbSn5 | 306 | 315 | 10,9 |
| PbSn5Ag2,5 | 300 | 315 | 11,1 |

* Weitere Legierungen auf Anfrage

Reinheit:

Die Reinheit der BRAZETEC Weichlotlegierungen beträgt mindestens 99,99 % (maximal 100 ppm metallische Verunreinigungen).

Standard-Lieferform:

Die gängige Lieferform von Weichloten erfolgt in Form von Band oder Lochband. Weitere Lieferformen, wie beispielsweise Formteile, Draht oder Slugs, sind auf Anfrage erhältlich.