





BRAZETEC HARTLOTE
FÜR KUPFER UND KUPFER-
BASISWERKSTOFFE

/ BrazeTec Silfos® Hartlote für Kupfer und Kupferbasiswerkstoffe



Die Silfos-Lote können je nach Typ für Betriebstemperaturen zwischen -70°C und $+150^{\circ}\text{C}$ eingesetzt werden. Die phosphorhaltigen Lote sind speziell zum Verbinden von Kupfer mit Kupfer oder von Kupferlegierungen (Messing, Bronze, Rotguss) entwickelt worden. Beim Löten von Kupfer an Kupfer kann auf Grund des Phosphorgehalts auf ein zusätzliches Flussmittel verzichtet werden. Für schwefelhaltige Medien ist der Einsatz dieser Lote nicht zulässig. Für Stähle (Fe) und für Nickellegierungen sind diese Lote auf Grund einer Sprödphasenbildung nicht geeignet. Die Lote BrazeTec Silfos 2 und BrazeTec Silfos 94 sind für die Kupferrohrinstallation nach DVGW zugelassen.

| Bezeichnung | Zusammensetzung in Gewicht-% | | | | Schmelzbereich nach DSC in $^{\circ}\text{C}$ | Schmelzbereich nach ISO 17672 in $^{\circ}\text{C}$ | Löttemp. min. in $^{\circ}\text{C}$ | Dichte in g/cm^3 | ISO 17672 | Scherzugfestigkeit nach DIN EN 12797 min. in MPa on Cu | Lieferform | | | |
|---------------|------------------------------|------|-----|----|--|--|--|-------------------------------------|-----------|---|---|---|---|---|
| | Ag | Cu | P | Sn | | | | | | |  |  |  |  |
| BrazeTec S 18 | 18 | 75 | 7 | – | 645 | 645 | 650 | 8,3 | CuP 286 | 100 | • | • | – | – |
| BrazeTec S 15 | 15 | 80 | 5 | – | 645 – 800 | 645 – 800 | 700 | 8,3 | CuP 284 | 100 | • | • | • | • |
| BrazeTec S 5 | 5 | 89 | 6 | – | 645 – 815 | 645 – 815 | 710 | 8,2 | CuP 281a | 100 | • | • | • | • |
| BrazeTec S 2 | 2 | 91.7 | 6.3 | – | 645 – 845 | 645 – 825 | 740 | 8,1 | CuP 279 | 100 | • | • | • | • |
| BrazeTec S 94 | – | 93.8 | 6.2 | – | 710 – 860 | 710 – 890 | 760 | 8,1 | CuP 179 | 100 | • | • | – | • |
| BrazeTec S 93 | – | 93 | 7 | – | 710 – 820 | 710 – 820 | 730 | 8,1 | CuP 180 | 100 | • | • | – | • |
| BrazeTec S 92 | – | 92.2 | 7.8 | – | 710 – 780 | 710 – 770 | 720 | 8,0 | CuP 182 | 100 | • | • | – | – |
| BrazeTec S 86 | – | 86.2 | 6.8 | 7 | 640 – 720 | 650 – 700 | 700 | 8,0 | CuP 386 | 100 | • | – | – | – |

 Draht
  Stäbe
  Band
  Formteile