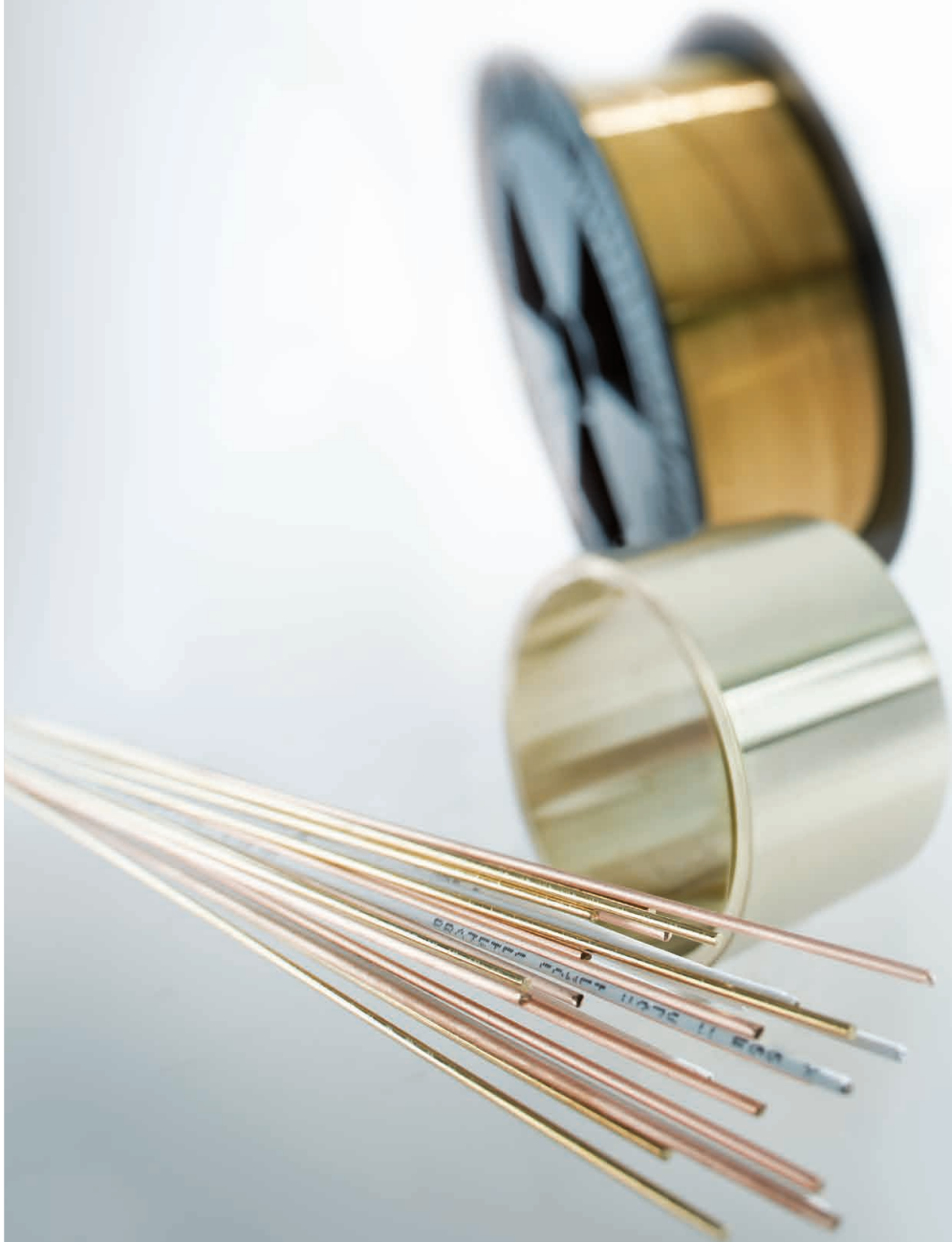


# BRAZETEC Hartlote und flussmittelummantelte Hartlote





## / BRAZETEC Silberhartlote, cadmiumfrei

Die Silberhartlote dieser Seite können ohne zusätzliche Angaben in der Regel für Betriebstemperaturen von  $-200\text{ }^{\circ}\text{C}$  bis zu  $+200\text{ }^{\circ}\text{C}$  eingesetzt werden. Alle Lote sind für beliebige Stähle, Kupfer- und Kupferlegierungen sowie Nickel und Nickellegierungen einsetzbar. Die zinnfreien Lote sind besonders für dynamische Betriebsbelastungen geeignet. Weitere Lote sind auf Anfrage erhältlich oder nach Kundenwunsch lieferbar.

| Bezeichnung    | Zusammensetzung in Gewicht-% |      |      |           | Schmelzbereich nach DSC | Schmelzbereich nach ISO 17672 | Löttemp. min.         | Dichte                    | ISO 17672 | Scherzugfestigkeit nach DIN EN 12797 min. | Lieferform |   |   |   |
|----------------|------------------------------|------|------|-----------|-------------------------|-------------------------------|-----------------------|---------------------------|-----------|---|------------|---|---|---|
|                | Ag                           | Cu   | Zn   | Sonstige  | in $^{\circ}\text{C}$   | in $^{\circ}\text{C}$         | in $^{\circ}\text{C}$ | in $\text{g}/\text{cm}^3$ |           | in MPa on S 235                           |            |   |   |   |
| BrazeTec 5662  | 56                           | 19   | 17   | 5 Sn/3 Ga | 605 – 630               | –                             | 630                   | 9,3                       | –         | 150                                       | •          | • | – | – |
| BrazeTec 5600  | 56                           | 22   | 17   | 5 Sn      | 630 – 655               | 620 – 655                     | 655                   | 9,4                       | Ag 156    | 150                                       | •          | • | • | • |
| BrazeTec 5507  | 55                           | 21   | 22   | 2 Sn      | 650 – 670               | 630 – 660                     | 670                   | 9,3                       | Ag 155    | 150                                       | •          | • | • | • |
| BrazeTec 4576  | 45                           | 27   | 25.5 | 2.5 Sn    | 645 – 695               | 640 – 680                     | 695                   | 9,1                       | Ag 145    | 150                                       | •          | • | • | • |
| BrazeTec 4076  | 40                           | 30   | 28   | 2 Sn      | 665 – 725               | 650 – 710                     | 725                   | 9,0                       | Ag 140    | 150                                       | •          | • | • | • |
| BrazeTec 3476  | 34                           | 36   | 27.5 | 2.5 Sn    | 655 – 745               | 630 – 730                     | 745                   | 8,9                       | Ag 134    | 150                                       | •          | • | • | • |
| BrazeTec 3076  | 30                           | 36   | 32   | 2 Sn      | 675 – 760               | 665 – 755                     | 760                   | 8,8                       | Ag 130    | 150                                       | •          | • | – | • |
| BrazeTec 2576  | 25                           | 40   | 33   | 2 Sn      | 680 – 775               | 680 – 760                     | 775                   | 8,8                       | Ag 125    | 150                                       | •          | • | – | • |
| BlueBraze 2410 | 24                           | 43.7 | 20   | 0.3 Si    | 690 – 750               | –                             | 750                   | 8,4                       | –         | 150                                       | •          | • | – | • |
| BrazeTec 4404  | 44                           | 30   | 26   | –         | 675 – 735               | 675 – 735                     | 735                   | 9,1                       | Ag 244    | 150                                       | •          | • | • | • |
| BrazeTec 3075  | 30                           | 38   | 32   | –         | 700 – 775               | 680 – 765                     | 775                   | 8,8                       | Ag 230    | 150                                       | •          | • | • | • |
| BrazeTec 2500  | 25                           | 40   | 35   | –         | 715 – 790               | 700 – 790                     | 790                   | 8,7                       | Ag 225    | 150                                       | •          | • | – | • |
| BrazeTec 2009  | 20                           | 44   | 35.8 | 0.15 Si   | 730 – 810               | –                             | 810                   | 8,6                       | Ag 220    | 150                                       | •          | • | – | • |

Alle Lote auch mit 0,15 % Si lieferbar

## / BRAZETEC CoMet Hartlotstäbe, borsäurefrei ummantelt & cadmiumfrei

Aus der umfangreichen Palette der cadmiumfreien Hartlote bietet BRAZETEC die aufgeführten Hartlote unter dem Namen BrazeTec CoMet (Coated Metal) auch als flussmittelummantelte Stäbe an. Diese sind natürlich frei von gesundheitsschädlichen Lösungsmitteln, Kunststoffen und Borsäure. Das Flussmittel entspricht dem Typ FH 10 nach DIN ISO 18496. Für die Anwendung gelten die entsprechenden Hinweise zu cadmiumfreien Hartloten. Bedingt durch die Flussmittelummantelung ist der Silbergehalt des ummantelten Lotstabs niedriger als der Silberanteil des reinen Lotstabs. Die Zusammensetzung der reinen Lotstäbe entspricht selbstverständlich den aufgeführten Zusammensetzungen bei cadmiumfreien Hartloten. Das Dickenverhältnis der Flussmittelbeschichtung zum Kerndraht des BrazeTec CoMet Lotstabs kann nach Kundenwunsch im Bereich von 1,3-2,4 standardmäßig angeboten werden. Auf Anfrage sind auch weitere Lote mit Flussmittelummantelung lieferbar.



| Bezeichnung            | Schmelzbereich nach DSC |  | Löttemperatur min.    | Lieferform |
|------------------------|-------------------------|--|-----------------------|------------|
|                        | in $^{\circ}\text{C}$   |  | in $^{\circ}\text{C}$ |            |
| BrazeTec CoMet 5600 U  | 630 – 655               |  | 655                   | •          |
| BrazeTec CoMet 4576 U  | 645 – 695               |  | 695                   | •          |
| BrazeTec CoMet 4404 U  | 675 – 735               |  | 735                   | •          |
| BrazeTec CoMet 4076 U  | 665 – 725               |  | 725                   | •          |
| BrazeTec CoMet 3476 U  | 655 – 745               |  | 745                   | •          |
| BrazeTec CoMet 3076 U  | 675 – 760               |  | 760                   | •          |
| BlueBraze CoMet 2410 U | 690 – 750               |  | 750                   | •          |
| BrazeTec CoMet 2009 U  | 730 – 810               |  | 810                   | •          |

Alle Lote auch mit 0,15 % Si lieferbar

Draht Stäbe Band Formteile Flussmittelummantelte Lote